



# T1308

TIG/WIG drát pro spojování a návary slitin Cu-Ni-Al.



## Použití

Ocel, měď, barevné kovy, mosaz, bronzы, šedá litina, čerpadla, lodní šrouby, chemický průmysl.

## Oblast použití

**WELCO T1308** je vhodný pro spojování a návary Al-Ni bronzů. Lze také použít pro spojování a návary čisté mědi, heterogenních spojů ocelí a šedé litiny. Je také vhodný pro plátování ke zvýšení korozní a kavitační odolnosti. **WELCO T1308** má dobré svařovací vlastnosti a je snadno použitelný i v pozicích. Návar je houževnatý bez trhlin a pórů.

## Návod na svařování

Svařované místo očistěte. Pro hliníkové bronzы doporučujeme přehřev do 200°C.

## Ochranný plyn

dle ČSN EN ISO 14175 :

I1 Ar 99,99%  
I3 Ar + 30%He

## Klíčové vlastnosti

- WELCO T1308** je použitelný na oceli, šedou litinu, měď, barevné kovy a zvláště pro Al-Ni bronzы.
- WELCO T1308** netvoří žádné póry.
- WELCO T1308** je dobře lešitelný.
- WELCO T1308** je vhodný pro spojování i návary.

## Normy

DIN 1733 / SG - CuAl8Ni6

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Tvrdość HB
do 400	do 600	12	200

## Chemické složení svarového kovu (%)

Al	Ni	Mn	Fe	Cu
9,3	5,0	1,5	3,0	zbytek

## Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks/ bal
25130824	2,4	1000	1,0	30