



T1307

TIG/WIG drát pro spojování a návary slitin Cu-Sn.



Použití

Ocel, měď, barevné kovy, mosaz, bronzы, šedá litina.

Oblast použití

WELCO T1307 je vhodný pro spojování a návary cínových bronzů. Lze také použít pro spojování a návary čisté mědi, heterogenních spojů ocelí a šedé litiny. **WELCO T1307** má dobré svařovací vlastnosti a je snadno použitelný i v pozicích. Návar je houževnatý bez trhlin a pórů.

Návod k použití

Svařované místo očistěte. Doporučený přehřev do 200°C.

Ochranný plyn

dle ČSN EN ISO 14175 :
I1 Ar 99,99%

Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1307** je použitelný na oceli, šedou litinu, měď, barevné kovy a zvláště pro cínové bronzы.
- **WELCO T1307** netvoří žádné póry.
- **WELCO T1307** je dobře lešitelný.
- **WELCO T1307** je vhodný pro spojování i návary.

Normy

DIN 1733 / SG - CuSn6
Wr.Nr.: 2.1022

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrдость HB
150	260	20	80

Chemické složení svarového kovu (max. %)

Sn	Zn	Fe	Cu
7,0	do 0,1	do 0,1	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
25130716	1,6	1000	1,0	57
25130720	2,0	1000	1,0	30
25130730	3,0	1000	1,0	15