



# T1307

TIG/WIG drát pro spojování  
a návary slitin Cu-Sn.



## Použití

Ocel, měď, barevné kovy, mosaz, bronzы, šedá litina.

## Oblast použití

**WELCO T1307** je vhodný pro spojování a návary cínových bronzů. Lze také použít pro spojování a návary čisté mědi, heterogenních spojů ocelí a šedé litiny. **WELCO T1307** má dobré svařovací vlastnosti a je snadno použitelný i v pozicích. Návar je houževnatý bez trhlin a pórů.

## Návod k použití

Svařované místo očistěte. Doporučený přehřev do 200°C.

## Ochranný plyn

dle ČSN EN ISO 14175 :  
I1 Ar 99,99%

## Klíčové vlastnosti

- **WELCO T1307** je použitelný na oceli, šedou litinu, měď, barevné kovy a zvláště pro cínové bronzы.
- **WELCO T1307** netvoří žádné póry.
- **WELCO T1307** je dobře lešitelný.
- **WELCO T1307** je vhodný pro spojování i návary.

## Normy

DIN 1733 / SG - CuSn6  
Wr.Nr.: 2.1022

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Tvrdość HV
120	280	50	120

## Chemické složení svarového kovu (%)

Cu	Fe	Sn	Zn
93	7	do 0,1	do 0,1

## Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
25130716	1,6	1000	1,0	57
25130720	2,0	1000	1,0	30
25130730	3,0	1000	1,0	15