



T1306

TIG/WIG drát pro spojování
a návary slitin Cu-Al.



Použití

Ocel, měď, barevné kovy, mosaz, bronzы, šedá litina, čerpadla, ozubená kola.

Oblast použití

WELCO T1306 je vhodný pro spojování a návary 5-11% hliníkových bronzů. Lze také použít pro svařování čisté mědi, heterogenních spojů ocelí a šedé litiny a také pro plátování těchto materiálů pro zvýšení korozní odolnosti. **WELCO T1306** má dobré svařovací vlastnosti a je snadno použitelný i v pozicích. Návar je houževnatý bez trhlin a pórů.

Návod na svařování

Svařované místo očistěte. Pro hliníkové bronzы doporučujeme přehřev do 200°C.

Ochranný plyn

dle ČSN EN ISO 14175 :

I1 Ar 99,99%
I3 Ar + 30%He

Klíčové vlastnosti

- WELCO T1306** je použitelný na oceli, šedou litinu, měď, barevné kovy a zvláště pro hliníkové bronzы.
- WELCO T1306** netvoří žádné póry.
- WELCO T1306** je dobře lešitelný.
- WELCO T1306** je vhodný pro spojování i návary.

Normy

DIN 1733 / SG - CuAl8
AWS SFA5.6 / ER CuAl - A1
Wr. Nr.: 2.0921

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrdość HB
do 200	do 430	40	100

Chemické složení svarového kovu cca (%)

Al	Cu
8	zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	cca ks / bal
25130616	1,6	1000	1,0	56
25130620	2,0	1000	1,0	29
25130624	2,4	1000	1,0	23
25130632	3,2	1000	1,0	12