



# ATC1910

MIG trubičkový drát pro svařování  
niklových slitin typu Ni-Cr-Mo.



## Klíčové vlastnosti

- **WELCO ATC1910** je určen pro MIG svařování niklových slitin INCONEL 625, INCOLOY 825, 25-6Mo a podobných slitin s vysokým obsahem molybdenu.
- **WELCO ATC1910** se vyznačuje :  
Dobrou korozní odolností .  
Dobrou odolností pittingu.  
Dobrou odolností korozním trhlinám.  
Širokým rozsahem pracovních teplot.

## Použití

Spojování a návary niklových slitin INCONEL 625, INCOLOY 825, 25-6Mo a podobných slitin s vysokým obsahem molybdenu. Chemický a petrochemický průmysl.

## Oblast použití

Odolný korozi, důlkové korozi, dobré mechanické vlastnosti za kryogenních teplot. Použití pro teploty -196 °C do +550 °C, odolnost proti opalu do 1100°C v atmosféře bez obsahu síry.

## Návod k použití

Svařované místo očistěte a odmastěte.  
Velké kusy přehřejte na 150 - 200°C.

## Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175 :

I1 : Ar 99,99%

## Normy

Wr.Nr.: 2.4831

EN ISO 18274 : S Ni 6625 (NiCr22Mo9Nb)

AWS A5.14 : ER NiCrMo-3

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Vrubová houž. (-196°C) J	Tvrdost HB po naváření	Tvrdost HB po zpevnění za studena
490	740	37	100	220	300

## Chemické složení svarového kovu (%)

C	Cr	Nb	Mo	Fe	Ni
0,03	22,0	3,5	9,0	1,0	zbytek

## Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	kg / cívka
26191012	1,2	15,0