



# ATC1885

Trubičkový MAG drát pro svařování šedé litiny a litiny s ocelí.



#### Použití

Ozubená kola, patky elektromotorů, čerpadla, převodovky, bloky motorů, slévačské formy, ložisková pouzdra.

#### Oblast použití

**WELCO ATC1885** je určený pro svařování šedé litiny a spojování litiny s ocelí, zvláště tam, kde se požaduje vysoká pevnost.

#### Svařovací vlastnosti

**WELCO ATC1885** se vyznačuje nízkým rozstříkem svarového kovu, perfektní stabilitou oblouku, průvarem a vzhledem svaru.

Polohy dle EN 287 : PA, PB

#### Návod k použití

Místo svaru důkladně očistěte. Případné stávající trhliny odstraňte do kořene a ukončete odvrtním. Svařujte co nejmenším proudem. Šířka svarové housenky max. dvojnásobek průměru drátu, délka housenky max. desetinásobek průměru drátu.

#### Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M13 Ar + 1-5% O<sub>2</sub>  
M21 80% Ar + 20% CO<sub>2</sub>

#### Klíčové vlastnosti

- WELCO ATC1885** je vysokovýkonný trubičkový drát.
- WELCO ATC1885** je snadno ovladatelný i v pozicích.
- WELCO ATC1885** svařuje všechny typy šedé litiny a litinu s ocelí.
- WELCO ATC1885** je použitelný s minimálním předehřevem.
- WELCO ATC1885** má vynikající skladovatelnost.
- WELCO ATC1885** má nízký rozstřík svarového kovu.

#### Normy

ISO 1071 / TC NiFe-2

#### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Tvrдость HB
340	550	16	165

#### Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Ni	Fe
0,75	0,6	4,0	45,0	zbytek

#### Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	Cívka / kg
27188516	1,6	15,0