



ATC1885

Trubičkový MAG drát pro svařování šedé litiny a litiny s ocelí.



Použití

Ozubená kola, patky elektromotorů, čerpadla, převodovky, bloky motorů, slévačské formy, ložisková pouzdra.

Oblast použití

WELCO ATC1885 je určený pro svařování šedé litiny a spojování litiny s ocelí, zvláště tam, kde se požaduje vysoká pevnost.

Svařovací vlastnosti

WELCO ATC1885 se vyznačuje nízkým rozstříkem svarového kovu, perfektní stabilitou oblouku, průvarem a vzhledem svaru.

Polohy dle EN 287 : PA, PB

Návod k použití

Místo svaru důkladně očistěte. Případné stávající trhliny odstraňte do kořene a ukončete odvrtním. Svařujte co nejmenším proudem. Šířka svarové housenky max. dvojnásobek průměru drátu, délka housenky max. desetinásobek průměru drátu.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M13 Ar + 1-5% O₂
M21 80% Ar + 20% CO₂

Klíčové vlastnosti

- **WELCO ATC1885** je vysokovýkonný trubičkový drát.
- **WELCO ATC1885** je snadno ovladatelný i v pozicích.
- **WELCO ATC1885** svařuje všechny typy šedé litiny a litinu s ocelí.
- **WELCO ATC1885** je použitelný s minimálním předehřevem.
- **WELCO ATC1885** má vynikající skladovatelnost.
- **WELCO ATC1885** má nízký rozstřík svarového kovu.

Normy

ISO 1071 / TC NiFe-2

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrdość HB
340	550	16	165

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Ni	Fe
0,75	0,6	4,0	45,0	zbytek

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	Cívka / kg
27188516	1,6	15,0