



ATC 1735

Trubičkový MAG drát pro renovace manganových ocelí.



Použití

Rypadla, dobývací korečky a lžice, drtiče štěrku, zuby bagrů, důlní stroje, dopravní řetězy, silniční stavební stroje.

Oblast použití

WELCO ATC1735 je vhodný ke spojování a návarům na oceli a litiny s vysokou pevností a tvrdé manganové oceli, je tvrdý, houževnatý a netvoří trhliny. Hlavní oblast použití je pro stroje a příslušenství ve stavebním, důlním a těžebním průmyslu. Doporučuje se používat pro renovace dílů z tvrdých 13% Mn slitin namáhaných otěrem, tlakem a rázy.

Svařovací vlastnosti

WELCO ATC1735 má zaručenou svařitelnost za studena. Výsledná tvrdost a struktura návaru je závislá na parametrech svařování a počtu vrstev.

Návod k použití

Poškozený materiál odstraňte drážkovací elektrodou. Místo svaru obruste a okartáčujte. Hořák ved'te se sklonem ca. 20°. Vzdálenost dýzy od materiálu 20 - 30 mm. Dosažení širokého homogenního návaru je možné rovnoměrným kývavým pohybem hořáku.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M21 80% Ar + 20% CO₂
C1 CO₂

Nastavení proudu (DC+)

Ø mm	A	V	Výlet drátu mm	Plyn l/min
1,6	150 - 250	24 - 32	15 - 25	12 - 18

Klíčové vlastnosti

- WELCO ATC1735** je trubičkový drát s kovovou náplní, netvořící strusku.
- WELCO ATC1735** má vysokou odolnost otěru, tlaku a rázům.
- WELCO ATC1735** má vysokou povrchovou tvrdost s vynikající houževnatostí a odolností proti vzniku trhlin.
- WELCO ATC1735** má laserem svařovanou trubičku, která zaručuje vynikající skladovatelnost a posuv drátu bez zadržování.
- WELCO ATC1735** je ideální jako podkladová a výplňová vrstva pro navařování Mn ocelí a odlitků a také legované ledeburitické litiny.

Normy

EN 14 700 : T Fe 9

Mechanické vlastnosti - tvrdost

Po navaření (3 vrstvy) / Po zpevnění tlakem a rázy

15 - 25 / 40 - 50 HRC

Chemické složení svařového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,6	14,5	0,6	3,8	0,2	zbytek

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	Cívka/kg
21173516	1,6	15,0