



# ATC1686

Trubičkový MAG drát pro nerezové a kyselinovzdorné Cr-Ni-Mo ocele.



## Použití

Ventily, strojní díly a součásti v chemickém průmyslu. Svařování trubek v petrochemickém a potravinářském průmyslu, jatka, pivovary.

## Ocele svařitelné WELCO ATC1686

1.4401	1.4404	1.4408	1.4435
1.4436	1.4571	1.4573	1.4583
1.4449	1.4581		

## Návod k použití

Místo svaru očistěte. Sklon hořáku cca 10° od kolmice, vzdálenost dýzy od základního materiálu 20 - 30 mm. Navařovací výkon 3-5 kg/hod. Výtěžnost 90% hmotnosti drátu.

## Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M12: Ar + 2%CO<sub>2</sub>

## Klíčové vlastnosti

- **WELCO ATC1686** má vysokou tavící rychlost.
- **WELCO ATC1686** má vysokou výtěžnost.
- **WELCO A1686** je ideální pro svařování v pozicích.
- **WELCO ATC1686** odolává všem druhům koroze.
- **WELCO ATC1686** je vhodný pro pracovní teploty do +350°C.
- **WELCO ATC1686** řeší problémy se svařováním v chemickém průmyslu.

## Normy

DIN 8556 : X2CrNiMo 19 12  
AWS A 5.22 / ER 316 L Si

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Vrubová houževnatost -169/+20°C J
420	610	35	50/130

## Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,03	1,8	0,9	18,5	12,0	2,6

## Rozměry a balení

Skład.číslo	Ø mm	kg / cívka
29168612	1,2	15,0
29168616	1,6	15,0
30168612	1,2	5,0
30168616	1,6	5,0