



ATC1660

Trubičkový MAG drát pro spojování a navařování vysokolegovaných a nástrojových ocelí.



Použití

Ozubená kola, vačky, hřídele, drážkové hřídele, hydraulické pístnice, páky, čepy, zubové spojky, pružinová ocel, nástrojové ocele, zušlechtněné ocele.

Oblast použití

WELCO ATC1660 byl vyvinut pro vysoké požadavky při svařování a navařování. Netvoří trhliny při spojování těžce svařitelných ocelí jako jsou manganové ocele, nástrojové, pružinové a zušlechtněné ocele. Umožňuje také heterogenní spoje těchto ocelí.

Svařovací vlastnosti

WELCO ATC1660 je vysoce legovaný drát pro MAG svařování všech svařitelných a obtížně svařitelných ocelí. Vyniká jedinečnou kombinací vysoké pevnosti a tažnosti. Zaručuje perfektní výsledky při svařování vysokouhlíkových a vysoce legovaných ocelí.

Má příznivý koeficient tažnosti díky vysokému podílu feritu (40-50 FN) a tvoří houževnaté svary bez trhlin.

Návod k použití

Místo svaru očistěte. Vysokouhlíkové a masivní materiály přehřejte na cca 250°C.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M12: Ar + 2%CO₂

Klíčové vlastnosti

- **WELCO ATC1660** má vysokou pevnost v tahu.
- **WELCO ATC1660** spojuje silné i tenké materiály.
- **WELCO ATC1660** netvoří trhliny.
- **WELCO ATC1660** má plně obrobitelný svar.
- **WELCO ATC1660** netvoří žádné póry, vruby ani zápaly.
- **WELCO ATC1660** má vysokou odolnost korozi.

Normy

ASME IIC SFA 5.9 / E 312

Wr.Nr.: 1.4337

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrub. houž. J/+20°C	Tvrdość HB
640	810	25	50	220 / 400

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,1	1,8	0,4	30,0	9,3	0,1	0,1	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	kg / cívka
31166012	1,2	15,0
31166016	1,6	15,0
32166012	1,2	5,0
32166016	1,6	5,0