



ATC1630

Trubičkový Cr-Ni-Mn drát pro spojování a návary uhlíkových a manganových ocelí.



Použití

Ozubená kola, bagry, stavební stroje, drtiče štěrku, zuby bagrů, důlní stroje, silniční stavební stroje.

Oblast použití

WELCO ATC1630 je zvláště vhodný ke spojení vysoce legované oceli s nízkolegovanou ocelí nebo nelegovanou ocelí, k návarům na oceli s vysokou pevností a tvrdé manganové oceli, je houževnatý a netvoří trhliny. Hlavní oblast použití je pro stroje a příslušenství ve stavebním průmyslu. Doporučuje se používat pro elastické mezivrstvy při tvrdonávech namáhaných rázy.

Svařovací vlastnosti

WELCO ATC1630 má zaručenou svařitelnost za studena, je odolný proti korozi a teplotám až do 850°C.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M21: 80% Ar + 20%CO₂

Klíčové vlastnosti

- WELCO ATC1630** je trubičkový drát s vynikajícími svařovacími vlastnostmi.
- WELCO ATC1630** má vysokou odolnost tlaku a rázům.
- WELCO ATC1630** je třískově obrobitelný.
- WELCO ATC1630** je ideální jako elastická mezivrstva pro tvrdonávary.
- WELCO ATC1630** svařuje ve všech pozicích.
- WELCO ATC1630** má velmi dobrou skladovatelnost.

Normy

DIN 8555 / MF8-GF200

AWSA5.4 / E 307 T-2

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houževn. J/+20°C	Tvrdość HB
460	650	45	až 140	250 / 450

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu
0,1	6,5	0,4	19,0	8,5	0,8	0,1

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	kg / cívka
24163012	1,2	15,0
25163012	1,2	5,0
24163016	1,6	15,0
25163016	1,6	5,0