



ATC1620

Trubičkový MAG drát pro svařování nízkolegovaných vysokopevnostních jemnozrnných ocelí.



Použití

Bagry, jeřáby, mostárny, jemnozrnné ocele, stavební stroje, kamenolomy, zemědělské stroje.

Oblast použití

WELCO ATC1620 je speciální trubičkový drát s extrémně vysokou pevností pro spojování nízkolegovaných jemnozrnných ocelí typu Hardox 400 - 500, Weldox 420 - 700 a podobných ocelí s pevností v tahu do 800 N/mm². Je také použitelný jako elastická mezivrstva v případech, kdy nelze použít austenitické Cr-Ni dráty.

WELCO ATC1620 je snadno svařující, má stabilní oblouk, dobře zatéká, svar je bez vrubů.

Návod k použití

Místo svaru očistěte. Sklon hořáku cca 20° od kolmice, vzdálenost dýzy od základního materiálu 20 - 30 mm. Pro vytvoření širokého homogenního návaru je doporučen rovnoměrný příčně kývavý pohyb hořákem.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M21 80% Ar + 20% CO₂
C1 CO₂

Klíčové vlastnosti

- WELCO ATC1620** má velmi vysokou pevnost v tahu.
- WELCO ATC1620** odolává rázům je vhodný jako elastická mezivrstva pro tvrdonávary na uhlíkových ocelích.
- WELCO ATC1620** odolává rázům za nízkých teplot.
- WELCO ATC1620** je žárovevný do +300°C. Netvoří trhliny.
- WELCO ATC1620** je ideální trubičkový drát pro svařování ocelí typu Hardox / Weldox a ostatních ocelí s pevností do 800 N/mm².

Normy

EN ISO / T 69 5 Mn2NiCrMo B M 3 H5

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrub. houž. J/-51°C
do 760	850	20	60

Chemické složení svarového kovu (cca %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,05	1,4	0,4	0,3	2,4	0,5

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / cívka
27162012	1,2	15,0
27162016	1,6	15,0
28162012	1,2	5,0
28162016	1,6	5,0