



ATC1612

Trubičkový MAG drát pro svařování nízkolegovaných ocelí.



Použití

Bagry, kotle, svařování trubek, při rzi a nečistotách, stavební stroje, zámečnické konstrukce, loděnice.

Oblast použití

WELCO AT1612 se vyznačuje nízkým rozstříkem svarového kovu, perfektní stabilitou oblouku, průvarem a vzhledem svaru. Drát umožňuje svařování vysokým proudem (sprchový proces) a má krátký přenos oblouku ve všech polohách.

Pracovní rozsah je identický s dráty obalenými mědí. Nezanáší dýzu a nezpůsobuje zastavování posuvu drátu - nejsou nutné chemické přípravky používané při svařování s poměděnými dráty.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175 :

M21 80% Ar +20% CO₂

C1 CO₂

Klíčové vlastnosti

- **WELCO ATC1612** je vysokovýkonný trubičkový drát s kovovou náplní.
- **WELCO ATC1612** je snadno ovladatelný i v pozicích.
- **WELCO ATC1612** má vyšší vrubovou houževnatost.
- **WELCO ATC1612** je použitelný na rzi a nečistotách.
- **WELCO ATC1612** je uzavřený a má vynikající skladovatelnost.
- **WELCO ATC1612** má nízký rozstřík svarového kovu.

Normy

EN 758 : T46 6 M M 1 H5

AWS A 5.18 : E70C-6M H4

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Vrubová houževnatost J /-60°C	Tažnost A ₅ %
510	580	80	26

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn
0,03	0,6	1,35

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / cívka
27161212	1,2	15,0
27161216	1,6	15,0