



# AT 1612

Trubičkový drát pro svařování nízkolegovaných ocelí bez ochranného plynu.



## Použití

Bagry, kotle, svařování trubek, při rzi a nečistotách, stavební stroje, zámečnické konstrukce, svařování venku.

## Oblast použití

**WELCO AT1612** je určen pro svařování nelegovaných, nízkolegovaných a středně legovaných ocelí. Použitelný na rzi a nečistotách - ideální pro opravářské práce venku, při svařování trubek, konstrukcí, silných plechů apod.

## Svařovací vlastnosti

**WELCO AT1612** se vyznačuje nízkým rozstříkem svarového kovu, vysokou tavící schopností a dobře odstranitelnou struskou. Drát umožňuje svařování ve všech polohách.

**Pozor : drát vyžaduje polaritu DC-**

## Klíčové vlastnosti

- **WELCO AT1612** je určen pro svařování bez ochranného plynu.
- **WELCO AT1612** je snadno ovladatelný ve všech pozicích.
- **WELCO AT1612** má snadno odstranitelnou strusku a nízký rozstřík svarového kovu.
- **WELCO AT1612** je použitelný i na rzi a nečistotách.
- **WELCO AT1612** má vysokou tavící schopnost.
- **WELCO AT1612** je použitelný na materiálech od tloušťky 5 mm.

## Normy

AWS A 5.20.79 : E71-T7+11

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Vrubová houževnatost J /-20°C	Tažnost A <sub>5</sub> %
430	520	80	23

## Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn
0,18	0,25	0,55

## Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / cívka
28161212	1,2	15,0
28161216	1,6	15,0