



A1960

Univerzální MIG drát na niklové bázi, pro opravy a renovace.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1960** je vhodný pro spojování a návary neznámých ocelí, ocelolitiny a šedé litiny, niklových slitin, mědi a barevných kovů, spojování libovolných kombinací všech výše uvedených materiálů.
- **WELCO A1960** svařuje přes rez a nečistoty.
- **WELCO A1960** má vysokou pevnost a vysokou korozní odolnost.
- **WELCO A1960** je žáruvzdorný do +1100°C. Žáropevný do +1000°C.
- **WELCO A1960** je tažný za studena do -196°C.

Použití

WELCO A1960 je ideální MIG drát pro spojování a návary při opravách a renovacích. Vhodný pro ozubená kola, bagry, stavební stroje, drtiče štěrku, důlní stroje, silniční stavební stroje, strojírenský, chemický a potravinářský průmysl, těžbu dřeva a nerostů, zemědělskou techniku.

Oblast použití

WELCO A1960 je univerzální MIG drát ke spojování a návarům vysoce namáhaných součástí z neznámých nízko i vysokolegovaných ocelí, ocelolitiny a šedé litiny, tvrdých manganových ocelí, niklových slitin, mědi, barevných kovů a spojování libovolných kombinací uvedených materiálů. Je houževnatý a netvoří trhliny. Vhodný pro elastické mezivrstvy a návary namáhané rázy a tlakem. Odolává kyselinám, louhům a jiným korozivním médiím s teplotou až +500°C.

Svařovací vlastnosti

WELCO A1960 má dobrou svařitelnost za studena, svarový kov odolává korozi a teplotám od -196°C do +1100°C.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175 :

I3 : Ar + 30%He

Normy

EN ISO 14172 : E Ni 6625
AWS A5.4 / E Ni Cr Mo 3.

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houž. (-196°C) J	Tvrdość HB po navaření	Tvrdość HB po zpevnění za studena
450	760	30	60	220	300

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Cr	Nb	Mo	Ni
0,06	20,0	3,0	9,0	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	kg / cívka
27196012	1,2	15,0
27196016	1,6	15,0