



A1704

MAG drát pro návary odolné tlaku a rázům.



Použití

Kladky, jeřábová kola, kolejnice, vodící lišty, brzdové bubny, pojezdová kola, bubny a kladky navijáků, podávací válce atd.

Oblast použití

WELCO A1704 je vhodný především pro návary strojních součástí z nízkolegovaných ocelí, odolávajícím tlaku a rázům kovu o kov.

Svařovací vlastnosti

WELCO A1704 má dobré operativní vlastnosti.

Návod k použití

Místo svaru očistěte. Sklon hořáku cca 20° od kolmice, vzdálenost dýzy od základního materiálu 20 - 30 mm. Pro vytvoření širokého homogenního návaru je doporučen rovnoměrný příčně kývavý pohyb hořákem.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M21 80% Ar / 20% CO₂
C1 CO₂

Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1704** je vhodný pro navařování nízkolegovaných ocelí.
- **WELCO A1704** má minimální rozstřík svarového kovu.
- **WELCO A1704** je po navaření třískově obrobitelný.
- **WELCO A1704** je určen pro opravy opotřebením tlakem a rázy kovu o kov.

Normy

DIN 8555 / MSG 2 - 350
Wr.Nr.: / 1.8405

Mechanické vlastnosti - tvrdost

Po navaření HRC

40

Chemické složení svarového kovu (%)

| C | Mn | Si | Cr | Ti | Al |
|-----|-----|------|-----|-----|-----|
| 0,7 | 2,0 | 0,45 | 1,0 | 0,2 | 0,1 |

Rozměry a balení

| Skład.číslo | Ø mm | kg / bal |
|-------------|------|----------|
| 22170410 | 1,0 | 15,0 |
| 22170412 | 1,2 | 15,0 |
| 23170410 | 1,0 | 5,0 |
| 23170412 | 1,2 | 5,0 |