



A1689

MAG drát pro žáruvzdorné Cr-Ni ocele s nízkým obsahem uhlíku.



Použití

Ventily, strojní díly a součásti v chemickém průmyslu. Svařování trubek v petrochemickém a potravinářském průmyslu, jatka, pivovary.

Oblast použití

WELCO A1689 je určen pro návary a spojování různorodých nízkouhlíkových žáruvzdorných Cr-Ni ocelí. Odolává mezikrystalické korozi a je použitelný při pracovních teplotách do +1050°C.

Ocele svařitelné WELCO A1689

1.4541	1.4550	1.4710	1.4712
1.4727	1.4729	1.4740	1.4742
1.4780	1.4825	1.4828	1.4878

Návod k použití

Místo svaru očistěte. Sklon hořáku cca 10° od kolmice, vzdálenost dýzy od základního materiálu 20 - 30 mm.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M13: Ar + 0,5-3%O₂

M12: Ar + 2%CO₂

Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1689** je vhodný pro spojování a návary všech žáruvzdorných Cr-Ni ocelí.
- **WELCO A1689** je použitelný při pracovních teplotách do +1050°C.
- **WELCO A1689** odolává všem druhům koroze.
- **WELCO A1689** řeší problémy se svařováním v chemickém průmyslu.

Normy

EN 12072 : G 23 12 L

AWS A 5.9 / ER 309L

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houževnatost +20/-60°C J
440	640	41	160/130

Chemické složení svarového kovu (cca %)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,03	1,8	0,4	24,0	13,0	zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	kg / cívka
23168908	0,8	15,0
23168910	1,0	15,0
23168912	1,2	15,0
24168908	0,8	5,0
24168910	1,0	5,0
24168912	1,2	5,0