



# A1686

MAG drát pro nerezové a kyselinovzdorné Cr-Ni-Mo ocele.



## Použití

Ventily, strojní díly a součásti v chemickém průmyslu. Svařování trubek v petrochemickém a potravinářském průmyslu, jatka, pivovary.

## Ocele svařitelné WELCO A1686

17 240	17 245	17 246	17 247
17 249	17 346	17 349	17 350
17 352	17 353	42 2931	42 2942

## Návod k použití

Místo svaru očistěte. Sklon hořáku cca 10° od kolmice, vzdálenost dýzy od základního materiálu 20 - 30 mm.

## Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M13: Ar + 0,5-3%O<sub>2</sub>

M12: Ar + 2%CO<sub>2</sub>

## Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1686** má vysokou tavící rychlost.
- **WELCO A1686** tvoří hladký povrch svaru.
- **WELCO A1686** je použitelný i pro chromové ocele.
- **WELCO A1686** odolává všem druhům koroze.
- **WELCO A1686** je vhodný pro pracovní teploty do +350°C.
- **WELCO A1686** řeší problémy se svařováním v chemickém průmyslu.

## Normy

DIN 8556 : X2CrNiMo 19 12

AWS A 5.9 / ER 316 L Si

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Vrubová houževnatost -169/+20°C J
420	610	35	50/130

## Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,03	1,8	0,9	18,5	12,0	2,6

## Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	kg / cívka
23168608	0,8	15,0
23168610	1,0	15,0
23168612	1,2	15,0
24168608	0,8	5,0
24168610	1,0	5,0
24168612	1,2	5,0