



A1686

MAG drát pro nerezové a kyselinovzdorné Cr-Ni-Mo ocele.



Použití

Ventily, strojní díly a součásti v chemickém průmyslu. Svařování trubek v petrochemickém a potravinářském průmyslu, jatka, pivovary.

Ocele svařitelné WELCO A1686

17 240	17 245	17 246	17 247
17 249	17 346	17 349	17 350
17 352	17 353	42 2931	42 2942

Návod k použití

Místo svaru očistěte. Sklon hořáku cca 10° od kolmice, vzdálenost dýzy od základního materiálu 20 - 30 mm.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M13: Ar + 0,5-3%O₂

M12: Ar + 2%CO₂

Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1686** má vysokou tavící rychlost.
- **WELCO A1686** tvoří hladký povrch svaru.
- **WELCO A1686** je použitelný i pro chromové ocele.
- **WELCO A1686** odolává všem druhům koroze.
- **WELCO A1686** je vhodný pro pracovní teploty do +350°C.
- **WELCO A1686** řeší problémy se svařováním v chemickém průmyslu.

Normy

DIN 8556 : X2CrNiMo 19 12

AWS A 5.9 / ER 316 L Si

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houževnatost -169/+20°C J
420	610	35	50/130

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,03	1,8	0,9	18,5	12,0	2,6

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	kg / cívka
23168608	0,8	15,0
23168610	1,0	15,0
23168612	1,2	15,0
24168608	0,8	5,0
24168610	1,0	5,0
24168612	1,2	5,0