



# A1681

MAG svařovací drát pro extrémní teploty od -200°C do +1200°C.



## Použití

Ventily, petrochemický průmysl, pece, potrubí, potravinářský průmysl, chemický průmysl, jatka, pivovary, papírenský průmysl.

## Oblast použití

**WELCO A1681** je vhodný pro spojování a návary žáruvzdorných a žárovevných 25/20 Cr -Ni ocelí s pracovní teplotou do +1200°C. Odolává tekutému dusíku. Je použitelný na feriticko-perlitických Cr, Cr-Si a Cr-Al ocelích a také na žáruvzdorné ocelolitině. Hlavní využití je při výrobě a opravách pecí, potrubí a armatur. Další speciální možností je použití pro spojování feritických ocelí s austenitickými oceli.

## Návod k použití

**WELCO A1681** Místo svaru důkladně očistěte. Případné stávající trhliny odstraňte dokořene. Velké součásti je vhodné přehřát na +300°C až +500°C.

Po svařování nechejte součást pomalu chladnout v peci nebo v zábalu.

## Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M13: Ar + 0,5-3%O<sub>2</sub>

M12: Ar + 2%CO<sub>2</sub>

## Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1681** je určený pro spojování a návary žáruvzdorných a žárovevných ocelí.
- **WELCO A1681** je použitelný i pro ostatní korozivzdorné Cr-Ni ocele.
- **WELCO A1681** je plně austenitický a odolává oxidaci při pracovních teplotách do +1200°C .
- **WELCO A1681** má jednoduché použití na austenitických i feritických ocelích.

## Normy

DIN 8556 : SG X12CrNi25 20

AWS A 5.9 : ER 310

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Vrubová houž. J -20°/+20°C	Tvrдость HB
380	580	38	100/160	190

## Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,12	1,8	0,5	26,0	21,0	0,3	0,3	Zbytek

## Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / cívka
22168108	0,8	15,0
22168110	1,0	15,0
23168108	0,8	5,0
23168110	1,0	5,0