



A1681

MAG svařovací drát pro extrémní teploty od -200°C do +1200°C.



Použití

Ventily, petrochemický průmysl, pece, potrubí, potravinářský průmysl, chemický průmysl, jatka, pivovary, papírenský průmysl.

Oblast použití

WELCO A1681 je vhodný pro spojování a návary žáruvzdorných a žárovevných 25/20 Cr -Ni ocelí s pracovní teplotou do +1200°C. Odolává tekutému dusíku. Je použitelný na feriticko-perlitických Cr, Cr-Si a Cr-Al ocelích a také na žáruvzdorné ocelolitině. Hlavní využití je při výrobě a opravách pecí, potrubí a armatur. Další speciální možností je použití pro spojování feritických ocelí s austenitickými oceli.

Návod k použití

WELCO A1681 Místo svaru důkladně očistěte. Případné stávající trhliny odstraňte do kořene. Velké součásti je vhodné přehřát na +300°C až +500°C.

Po svařování nechte součást pomalu chladnout v peci nebo v zábalu.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M13: Ar + 0,5-3%O₂

M12: Ar + 2%CO₂

Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1681** je určený pro spojování a návary žáruvzdorných a žárovevných ocelí.
- **WELCO A1681** je použitelný i pro ostatní korozivzdorné Cr-Ni ocele.
- **WELCO A1681** je plně austenitický a odolává oxidaci při pracovních teplotách do +1200°C.
- **WELCO A1681** má jednoduché použití na austenitických i feritických ocelích.

Normy

DIN 8556 : SG X12CrNi25 20

AWS A5.9 : ER 310

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrbová houž. J -20°/+20°C	Tvrdost HB
380	580	38	100/160	190

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,12	1,8	0,5	26,0	21,0	0,3	0,3	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / cívka
22168108	0,8	15,0
22168110	1,0	15,0
23168108	0,8	5,0
23168110	1,0	5,0