



# A1678

MAG drát pro nerezové austenitické Cr-Ni-Mo ocele s nízkým obsahem uhlíku.



## Použití

Ventily, strojní díly a součásti v chemickém průmyslu. Svařování trubek v petrochemickém a potravinářském průmyslu, jatka, pivovary.

## Ocele svařitelné WELCO A1678

1.4571	1.4581	1.4404	1.4435
1.4573	1.4583	1.4408	1.4436
1.4580	1.4401	1.4420	

## Návod k použití

Místo svaru očistěte. Sklon hořáku cca 10° od kolmice, vzdálenost dýzy od základního materiálu 20 - 30 mm.

## Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M13: Ar + 0,5-3%O<sub>2</sub>

M12: Ar + 2%CO<sub>2</sub>

## Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1678** je vhodný pro spojování a návary nízkouhlíkových austenitických Cr-Ni-Mo ocelí.
- **WELCO A1678** je pro pracovní teploty do +400°C.
- **WELCO A1678** je tažný za studena do -196°C.
- **WELCO A1678** odolává všem druhům koroze.
- **WELCO A1678** je ideální pro svařování v chemickém průmyslu.

## Normy

EN 12072 : S 19 12 3 Nb

AWS A 5.9 : ER 318 L

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Vrubová houževnatost J /+20°C
370-400	550-620	32-35	60

## Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo
0,03	1,2	0,8	19,0	12,0	2,5

## Rozměry a balení

Skład.číslo	Ø mm	kg / cívka
23167808	0,8	15,0
23167810	1,0	15,0
23167812	1,2	15,0
24167808	0,8	5,0
24167810	1,0	5,0
24167812	1,2	5,0