



A1668

MAG drát pro nestabilizované nerezové Cr-Ni ocele s nízkým obsahem uhlíku.



Použití

Ventily, strojní díly a součásti v chemickém průmyslu. Svařování trubek v petrochemickém a potravinářském průmyslu, jatka, pivovary.

Ocele svařitelné WELCO A1668

1.4300	1.4543	1.4371	1.4311
1.4306	1.4301	1.4550	1.4541
1.4312	1.4308	1.4303	1.4552

Návod k použití

Místo svaru očistěte. Sklon hořáku cca 10° od kolmice, vzdálenost dýzy od základního materiálu 20 - 30 mm.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M13: Ar + 0,5-3%O₂

M12: Ar + 2%CO₂

Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1668** je vhodný pro spojování a návary nízkouhlíkových nestabilizovaných Cr-Ni ocelí.
- **WELCO A1668** je pro pracovní teploty do +350°C.
- **WELCO A1668** je tažný za studena do -196°C.
- **WELCO A1668** odolává všem druhům koroze.
- **WELCO A1668** je ideální pro svařování v chemickém průmyslu.

Normy

EN 12072 : S 19 9 L Si

AWS A 5.9 / ER 308 L Si

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houževnatost J /+20°C
320	550	35	70

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,02	1,9	0,8	19,0	10,0	zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	kg / cívka
23166808	0,8	15,0
23166810	1,0	15,0
23166812	1,2	15,0
24166808	0,8	5,0
24166810	1,0	5,0
24166812	1,2	5,0