



# A1668

MAG drát pro nestabilizované nerezové Cr-Ni ocele s nízkým obsahem uhlíku.



## Použití

Ventily, strojní díly a součásti v chemickém průmyslu. Svařování trubek v petrochemickém a potravinářském průmyslu, jatka, pivovary.

## Ocele svařitelné WELCO A1668

|        |        |        |        |
|--------|--------|--------|--------|
| 1.4300 | 1.4543 | 1.4371 | 1.4311 |
| 1.4306 | 1.4301 | 1.4550 | 1.4541 |
| 1.4312 | 1.4308 | 1.4303 | 1.4552 |

## Návod k použití

Místo svaru očistěte. Sklon hořáku cca 10° od kolmice, vzdálenost dýzy od základního materiálu 20 - 30 mm.

## Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M13: Ar + 0,5-3%O<sub>2</sub>

M12: Ar + 2%CO<sub>2</sub>

## Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1668** je vhodný pro spojování a návary nízkouhlíkových nestabilizovaných Cr-Ni ocelí.
- **WELCO A1668** je pro pracovní teploty do +350°C.
- **WELCO A1668** je tažný za studena do -196°C.
- **WELCO A1668** odolává všem druhům koroze.
- **WELCO A1668** je ideální pro svařování v chemickém průmyslu.

## Normy

EN 12072 : S 19 9 L Si

AWS A 5.9 / ER 308 L Si

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

| Mez kluzu<br>N/mm <sup>2</sup> | Pevnost<br>v tahu<br>N/mm <sup>2</sup> | Tažnost<br>A <sub>5</sub><br>% | Vrubová<br>houževnatost<br>J /+20°C |
|--------------------------------|--|--------------------------------|-------------------------------------|
| 320                            | 550                                    | 35                             | 70                                  |

## Chemické složení svarového kovu (%)

| C    | Mn  | Si  | Cr   | Ni   | Fe     |
|------|-----|-----|------|------|--------|
| 0,02 | 1,9 | 0,8 | 19,0 | 10,0 | zbytek |

## Rozměry a balení

| Skład.číslo | Ø mm | kg / cívka |
|-------------|------|------------|
| 23166808    | 0,8  | 15,0       |
| 23166810    | 1,0  | 15,0       |
| 23166812    | 1,2  | 15,0       |
| 24166808    | 0,8  | 5,0        |
| 24166810    | 1,0  | 5,0        |
| 24166812    | 1,2  | 5,0        |