



A1660

Speciální MAG drát s vysokou pevností pro spojování a navařování všech svařitelných ocelí.



Použití

Ozubená kola, vačky, hřídele, drážkové hřídele, hydraulické pístnice, páky, čepy, zubové spojky, pružinová ocel, nástrojové ocele, zušlechtněné ocele.

Oblast použití

WELCO A1660 byl vyvinut pro vysoké požadavky při svařování a navařování. Netvoří trhliny při spojování těžce svařitelných ocelí jako jsou manganové ocele, nástrojové, pružinové a zušlechtněné ocele. Umožňuje také heterogenní spoje těchto ocelí.

Svařovací vlastnosti

WELCO A1660 je vysoce legovaný drát pro MAG svařování všech svařitelných a obtížně svařitelných ocelí. Vyniká jedinečnou kombinací vysoké pevnosti a tažnosti. Zaručuje perfektní výsledky při svařování vysokouhlíkových a vysoce legovaných ocelí.

Má příznivý koeficient tažnosti díky vysokém podílu feritu (40-50 FN) a tvoří houževnaté svary bez trhlín.

Návod k použití

Místo svaru očistěte. Vysokouhlíkové a masivní materiály předehejte na cca 250°C.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M13: Ar + 0,5-3%O₂

M12: Ar + 2%CO₂

Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1660** má vysokou pevnost v tahu.
- **WELCO A1660** spojuje silné i tenké materiály.
- **WELCO A1660** netvoří trhliny.
- **WELCO A1660** má plně obrobitelný svar.
- **WELCO A1660** netvoří žádné póry, vruby ani zápaly.
- **WELCO A1660** má vysokou odolnost korozi.

Normy

DIN 8556 / SG-X10 Cr Ni 30 9

AWSA 5.9 / ER 312

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrub. houž. J/+20°C	Tvrdost HB
640	810	25	50	220 / 400

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Mo	Cu	Fe
0,1	1,8	0,4	30,0	9,3	0,1	0,1	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	kg / cívka
27166008	0,8	15,0
27166010	1,0	15,0
27166012	1,2	15,0
27166016	1,6	15,0
28166008	0,8	5,0
28166010	1,0	5,0
28166012	1,2	5,0
28166016	1,6	5,0