



A1625

MAG drát s vysokou pevností,
pro svařování nízkolegovaných
jemnozrnných ocelí.



Použití

Bagry, jeřáby, mostárny, jemnozrnné ocele,
ocelolitina, stavební stroje, kamenolomy,
zemědělské stroje.

Oblast použití

Konstrukční oceli: St. 50 - St. 60 DIN 17100

Kotlové oceli: H III - H IV DIN 17155

Trubkové oceli: St. 45.8 - 47.7 - 60.7
DIN 1629, 17172, 17175

Ocelolitina: 15 Mo 3 DIN 1681
GS 45-GS 60
1.5415 do + 500°C
GS 22 Mo 4 / 1.5419

Návod k použití

Místo svaru očistěte. Sklon hořáku cca 20° od
kolmice, vzdálenost dýzy od základního
materiálu 20 - 30 mm. Pro vytvoření širokého
homogenního návaru je doporučen rovnoměrný
příčně kývavý pohyb hořákem.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M21 80% Ar + 20% Co₂

Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1625** má velmi vysokou pevnost v tahu.
- **WELCO A1625** odolává rázům za nízkých teplot, vhodný jako elastická mezivrstva pro tvrdonávary na uhlíkových ocelích.
- **WELCO A1625** je žárupevný do 650°C.
- **WELCO A1625** je vhodný pro spojování vysokopevnostních jemnozrnných konstrukční ocelí.
- **WELCO A1625** je použitelný pro spojování ocelolitiny.

Normy

EN 12534 : Mn3Ni1CrMo

AWS A5.28 : ER 100 S-1.

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrub. houž. J/-60°C	Tvrđost HB
>650	>730	>17	>50	170 - 250

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Ni
0,1	1,6	0,5	0,3	0,3	1,4

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / cívka
29162510	1,0	15,0
29162512	1,2	15,0