



A1615

MAG drát pro svařování
nízkolegovaných zušlechtilných
Cr-Mo ocelí.



Použití

Trubky, rámy jízdních kol a motocyklů, minibike, buginy, ochranné rámy pro autosport, trupy ultralehkých letadel.

Ocele svařitelné WELCO A1615

1.7218	25CrMo4	1.7335	13CrMo4-5
1.7262	15CrMo5	1.7218	GS25CrMo4
1.7321	20CrMo4	1.7354	GS22CrMo4

Svařovací vlastnosti

WELCO A1615 se vyznačuje nízkým rozstříkem svarového kovu, perfektní stabilitou oblouku, průvarem a vzhledem svaru.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M21	80% Ar / 20% CO ₂
M32	90% Ar / 10% O ₂
C1	CO ₂

Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1615** má velmi vysokou pevnost v tahu.
- **WELCO A1615** je pro pracovní teploty do +570°C.
- **WELCO A1615** je ideální pro vysokopevnostní Cr-Mo ocele.
- **WELCO A1615** pracuje s minimálním nebo vůbec žádným předehřevem.

Normy

EN 12070 : 1999 / G CrMo 1(Si)
AWS A 5.28 : ER 80 S-G

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Plyn	Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	KV -40°C J	Tvrдость HB	Tažnost A ₅ %
M21	480	700	80	170-250	20

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Cr	Mo
0,06	0,6	1,0	1,1	0,5

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / cívka
29161508	0,8	15,0
29161510	1,0	15,0
29161512	1,2	15,0