



A1428

MIG drát legovaný zirkonem pro svařování vysokopevnostních slitin typu Al-Mg-Mn.



Použití

Konstrukční svařování s vysokými požadavky na pevnost a odolnost trhlinám.

Návod k použití

Svařované místo očistěte a odmastěte. Velké kusy přehřejte na 150 - 200°C.

Ochranný plyn

Dle ČSN EN ISO 14175 :

I3 Ar 30% + He 70%

Svařovací parametry

Ø mm	Proud A	Napětí V
0,8	80 - 150	20 - 26
1,0	100 - 200	24 - 30
1,2	150 - 250	27 - 34

Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1428** je ideálním drátem pro MIG svařování slitin typu Al-Mg-Mn.
- **WELCO A1428** je 5x pevnější než čistý hliník a přitom je snadno obrobitelný.
- **WELCO A1428** je legovaný hořčíkem, manganem a zirkonem, které mají pozitivní vliv na svařovaný materiál s těmito výhodami :
Velmi vysoká pevnost a mez kluzu.
Optimální odolnost proti vzniku trhlin.
Dobrá zatékavost bez pórů.

Normy

DIN 1732 / SG - Al Mg 4,5 Mn Zr

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %
125	300	17

Chemické složení svarového kovu (%)

Mn	Cr	Mg	Zr	Al
0,6 - 1,0	do 0,25	4,5 - 5,5	do 0,2	zbytek

Rozměry a balení

Skład.číslo	Ø mm	kg / bal
23142808	0,8	7,0
23142810	1,0	7,0
23142812	1,2	7,0
24142808	0,8	2,0
24142810	1,0	2,0
24142812	1,2	2,0