



A1409

MIG drát pro svařování vysokopevnostních slitin typu Al-Mg-Mn.



Použití

Spojování a návary slitin Al-Mg-Mn. Potrubí, klimatizace, chlazení, karoserie, konstrukce.

Návod k použití

Svařované místo očistěte a odmastěte. Velké kusy přehřejte na 150 - 200°C.

Ochranný plyn

Dle ČSN EN ISO 14175:
I3 Ar 30% + He 70%

Svařovací parametry

Ø mm	Proud A	Napětí V
0,8	80 - 150	20 - 26
1,0	100 - 200	24 - 30
1,2	150 - 250	27 - 34

Klíčové vlastnosti

- WELCO A1409** je ideálním drátem pro MIG svařování slitin typu Al-Mg-Mn.
- WELCO A1409** je legovaný hořčíkem, a manganem, které mají pozitivní vliv na svařovaný materiál s těmito výhodami:
Velmi vysoká pevnost.
Vysoká mez kluzu.
Široká oblast použití.
Žádné trhliny.
Jednoduché opracování.

Normy

DIN 1732 / SG - Al Mg 4,5 Mn

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %
120	275	17

Chemické složení svarového kovu (%)

Mn	Cr	Mg	Al
do 1,0	do 0,3	4,5 - 5,5	zbytek

Rozměry a balení

Skład. číslo	Ø mm	kg / bal
23140908	0,8	7,0
23140910	1,0	7,0
23140912	1,2	7,0
24140908	0,8	2,0
24140910	1,0	2,0
24140912	1,2	2,0