



A1407

MIG drát pro svařování slitin typu Al-Mg.



Použití

Spojování a návary slitin Al-Mg. Potrubí, klimatizace, chlazení, karoserie.

Návod k použití

Svařované místo očistěte a odmastěte. Velké kusy přehřejte na 150 - 200°C.

Ochranný plyn

Dle ČSN EN ISO 14175 :
I3 Ar 30% + He 70%

Svařovací parametry		
Ø mm	Proud A	Napětí V
0,8	80 - 150	20 - 26
1,0	100 - 200	24 - 30
1,2	150 - 250	27 - 34

Klíčové vlastnosti

- WELCO A1407** je ideálním drátem pro MIG svařování slitin typu Al-Mg.
- WELCO A1407** je legovaný hořčíkem, který má pozitivní vliv na svařovaný materiál s těmito výhodami :

Vysoká pevnost.

Vysoká mez kluzu.

Široká oblast použití.

Žádné trhliny.

Jednoduché opracování.

Normy

DIN 1732 / SG - Al Mg 5

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %
120	215	15

Chemické složení svarového kovu (%)

Mn	Cr	Mg	Al
do 0,5	do 0,3	4,5 - 5,5	zbytek

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / bal
23140708	0,8	7,0
23140710	1,0	7,0
23140712	1,2	7,0
24140708	0,8	2,0
24140710	1,0	2,0
24140712	1,2	2,0