



# A1407

MIG drát pro svařování slitin typu Al-Mg.



## Použití

Spojování a návary slitin Al-Mg. Potrubí, klimatizace, chlazení, karoserie.

## Návod k použití

Svařované místo očistěte a odmastěte. Velké kusy přehřejte na 150 - 200°C.

## Ochranný plyn

Dle ČSN EN ISO 14175 :  
I3 Ar 30% + He 70%

## Svařovací parametry

Ø mm	Proud A	Napětí V
0,8	80 - 150	20 - 26
1,0	100 - 200	24 - 30
1,2	150 - 250	27 - 34

## Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1407** je ideálním drátem pro MIG svařování slitin typu Al-Mg.
- **WELCO A1407** je legovaný hořčíkem, který má pozitivní vliv na svařovaný materiál s těmito výhodami :

Vysoká pevnost.

Vysoká mez kluzu.

Široká oblast použití.

Žádné trhliny.

Jednoduché opracování.

## Normy

DIN 1732 / SG - Al Mg 5

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %
120	215	15

## Chemické složení svarového kovu (%)

Mn	Cr	Mg	Al
do 0,5	do 0,3	4,5 - 5,5	zbytek

## Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / bal
23140708	0,8	7,0
23140710	1,0	7,0
23140712	1,2	7,0
24140708	0,8	2,0
24140710	1,0	2,0
24140712	1,2	2,0