



A1405

MIG drát pro svařování slitin typu Al-Mg-Si a Al-Si.



Použití

Spojování a návary slitin Al-Mg-Si a Al-Si. Potrubí, klimatizace, chlazení, karoserie.

Návod k použití

Svařované místo očistěte a odmastěte. Velké kusy přehřejte na 150 - 200°C.

Ochranný plyn

Dle ČSN EN ISO 14175 :
I3 Ar 30% + He 70%

Svařovací parametry

Ø mm	Proud A	Napětí V
0,8	80 - 150	20 - 26
1,0	100 - 200	24 - 30
1,2	150 - 250	27 - 34

Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1405** je ideálním drátem pro MIG svařování slitin Al-Mg-Si a Al-Si.
- **WELCO A1405** je legovaný křemíkem, který má pozitivní vliv na svařovaný materiál s těmito výhodami :

Široká oblast použití.
Nízká pracovní teplota.
Dobrá zatékavost.
Žádné trhliny.

Normy

DIN 1732 / SG-Al Si 5

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %
70	120	15

Chemické složení svarového kovu (%)

Si	Fe	Zn	Al
4,5 - 5,5	do 0,4	do 0,2	zbytek

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / bal
23140508	0,8	7,0
23140510	1,0	7,0
23140512	1,2	7,0
24140508	0,8	2,0
24140510	1,0	2,0
24140512	1,2	2,0