



A1400

MIG drát legovaný titanem pro svařování čistého hliníku.



Použití

Spojování a návary čistého hliníku v potravinářském a elektrotechnickém průmyslu.

Návod k použití

Svařované místo očistěte a odmastěte. Velké kusy předehejte na 150 - 200°C.

Ochranný plyn

Dle ČSN EN ISO 14175 :
I3 Ar 30% + He 70%

Svařovací parametry

Ø mm	Proud A	Napětí V
0,8	80 - 150	20 - 26
1,0	100 - 200	24 - 30
1,2	150 - 250	27 - 34

Klíčové vlastnosti

- WELCO A1400** je ideálním drátem pro MIG svařování čistého hliníku.
- WELCO A1400** je legovaný titanem, který má pozitivní vliv na svařovaný materiál s těmito výhodami :

Žádné póry.

Velmi dobrá tavitelnost.

Jemná a měkká přechodová zóna.

Žádné trhliny.

Jednoduché opracování.

Normy

DIN 1732 / SG - Al 99,5 Ti

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %
45	90	35

Chemické složení svarového kovu (%)

Si	Ti	Fe	Al
do 0,3	0,1 - 0,2	do 0,4	zbytek

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / bal
23140008	0,8	7,0
23140010	1,0	7,0
23140012	1,2	7,0
24140008	0,8	2,0
24140010	1,0	2,0
24140012	1,2	2,0