



# A1375

Speciální drát pro MIG - pájení  
pozinkovaných plechů



## Použití

Ocel, měď, barevné kovy, mosaz, bronz, šedá litina, pozinkovaná ocel, automobilové karoserie.

## Oblast použití

**WELCO A1375** je speciální slitina pro spojování a návary ocelí, mědi, mosazi, bronzů a šedé litiny. Svary jsou bez pórů, nedochází k natavení základního materiálu. Svar je snadno obrobitelný. **WELCO A1375** umožňuje svařování pozinkovaných povrchů bez nebezpečí jejich poškození - tzv. MIG pájení, při kterém se taví pouze přídatný materiál a nedojde k natavení základního materiálu. Není nutné žádné opracování nebo opětovná galvanizace. Ideální pro opravy autokaroserií z pozinkovaného plechu. **WELCO A1375** lze použít i pro svařování znečištěných a zkorodovaných povrchů.

## Ochranný plyn

dle ČSN EN ISO 14175 :  
I3 Ar + 30%He

## Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1375** je použitelný na ocel, šedou litinu, barevné kovy a zvláště na galvanizovanou ocel.
- **WELCO A1375** neničí zinkovou vrstvu.
- **WELCO A1375** netvoří póry a je dobře obrobitelný.
- **WELCO A1375** je vhodný pro spojování i návary.
- **WELCO A1375** omezuje deformace při svařování tenkých plechů.

## Normy

DIN 1733 / SG - CuSi3  
Wr.Nr.: 2.1461

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Tvrdość HB
120	380	40	80-100

## Chemické složení svarového kovu (%)

Mn	Si	Zn	Sn	Fe	Cu
1,0	3,0	0,1	0,1	0,07	zbytek

## Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / bal
23137508	0,8	15,0
23137510	1,0	15,0
23137512	1,2	15,0