



A1375

Speciální drát pro MIG - pájení
pozinkovaných plechů



Použití

Ocel, měď, barevné kovy, mosaz, bronz, šedá litina, pozinkovaná ocel, automobilové karoserie.

Oblast použití

WELCO A1375 je speciální slitina pro spojování a návary ocelí, mědi, mosazi, bronzů a šedé litiny. Svary jsou bez pórů, nedochází k natavení základního materiálu. Svar je snadno obrobitelný. **WELCO A1375** umožňuje svařování pozinkovaných povrchů bez nebezpečí jejich poškození - tzv. MIG pájení, při kterém se taví pouze přídatný materiál a nedojde k natavení základního materiálu. Není nutné žádné opracování nebo opětovná galvanizace. Ideální pro opravy autokaroserií z pozinkovaného plechu. **WELCO A1375** lze použít i pro svařování znečištěných a zkorodovaných povrchů.

Ochranný plyn

dle ČSN EN ISO 14175 :
I3 Ar + 30%He

Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1375** je použitelný na ocel, šedou litinu, barevné kovy a zvláště na galvanizovanou ocel.
- **WELCO A1375** neničí zinkovou vrstvu.
- **WELCO A1375** netvoří póry a je dobře obrobitelný.
- **WELCO A1375** je vhodný pro spojování i návary.
- **WELCO A1375** omezuje deformace při svařování tenkých plechů.

Normy

DIN 1733 / SG - CuSi3
Wr.Nr.: 2.1461

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A _s %	Tvrdość HB
120	380	40	80-100

Chemické složení svarového kovu (%)

Mn	Si	Zn	Sn	Fe	Cu
1,0	3,0	0,1	0,1	0,07	zbytek

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	kg / bal
23137508	0,8	15,0
23137510	1,0	15,0
23137512	1,2	15,0