



# A1309

Aluminium - bronzový MIG drát.



## Použití

Ocel, měď, barevné kovy, mosaz, bronz, šedá litina, opravy jader vstříkovacích forem, čerpadla, kluzné plochy, ložiska.

## Oblast použití

**WELCO A1309** je vhodný pro spojování a návary aluminium bronzem. Je vhodný pro opravy jader vstříkovacích forem z materiálu AMPACO. Nízký koeficient tření předurčuje **WELCO A1309** pro návary hřídel, kluzných ploch a kluzných ložisek.

## Návod k použití

Svařované místo očistěte. Doporučený přehřev do 200°C.

## Ochranný plyn

dle ČSN EN ISO 14175 :  
I3 Ar + 30%He.

## Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1309** je použitelný na ocel, šedou litinu, barevné kovy, monely a aluminium bronz (AMPACO).
- **WELCO A1309** netvoří žádné póry.
- **WELCO A1309** je dobře leštitelný.
- **WELCO A1309** je vhodný pro spojování i návary.
- **WELCO A1309** má velmi dobrou tepelnou vodivost.
- **WELCO A1309** má velmi nízký koeficient tření.

## Normy

DIN 1733 / SG CuAl8  
Wr.Nr. : 2.0921

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Tvrdość HB
200	430	40	100-140

## Chemické složení svarového kovu (%)

Mn	Al	Fe	Ni	Cu
0,35	8,5	0,5	0,8	zbytek

## Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	kg / bal
27130912	1,2	15,0
27130916	1,6	15,0