



T1660

Speciální TIG drát s vysokou pevností pro spojování a návary všech svařitelných ocelí.



Použití

Ozubená kola, vačky, hřídele, drážkové hřídele, hydraulické pístnice, páky, čepy, zubové spojky, pružinová ocel, nástrojové ocele, zušlechtné ocele.

Oblast použití

WELCO T1660 byl vyvinut pro vysoké požadavky při svařování a navařování. Netvoří trhliny při spojování těžce svařitelných ocelí jako jsou manganové ocele, nástrojové, pružinové a zušlechtné ocele. Umožňuje také heterogenní spoje těchto ocelí.

Svařovací vlastnosti

WELCO T1660 je vysoce legovaný drát pro TIG svařování všech svařitelných a obtížně svařitelných ocelí. Vyniká jedinečnou kombinací vysoké pevnosti a tažnosti. Zaručuje perfektní výsledky při svařování vysokouhlíkových a vysoce legovaných ocelí.

Má příznivý koeficient tažnosti díky vysokém podílu feritu (40-50 FN) a tvoří houževnaté svary bez trhlín.

Návod k použití

Místo svaru očistěte. Vysokouhlíkové a masivní materiály předehejte na cca 250°C.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

I1: Ar 99,99%

Klíčové vlastnosti

- WELCO T1660** má vysokou pevnost v tahu.
- WELCO T1660** spojuje silné i tenké materiály.
- WELCO T1660** netvoří trhliny.
- WELCO T1660** má plně obrobitelný svar.
- WELCO T1660** netvoří žádné póry, vruby ani zápaly.
- WELCO T1660** má vysokou odolnost korozi.

Normy

DIN EN ISO 14343-A / G/W 29 9
AWS A5.9 / ~ER 312

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrub. houž. J/+20°C	Tvrdost HB
640	810	25	50	220 / 400

Chemické složení svarového kovu max. (%)

C	Mn	Si	Cr	Ni	Fe
0,12	2,5	0,4	32,0	12,0	Zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	cca ks / bal
25166010	1,0	1000	5,0	850
25166016	1,6	1000	5,0	335
25166020	2,0	1000	5,0	215
25166024	2,4	1000	5,0	142
25166032	3,2	1000	5,0	85
25166040	4,0	1000	5,0	52