



A1703

MAG drát pro návary odolné tlaku a rázům.



Použití

Kladky, jeřábová kola, kolejnice, vodící lišty, brzdové bubny, pojezdová kola, bubny a kladky navijáků, podávací válce atd.

Oblast použití

WELCO A1703 je vhodný především pro návary strojních součástí z nízkolegovaných ocelí, odolávajícím tlaku a rázům kovu o kov.

Svařovací vlastnosti

WELCO 1703 má dobré operativní vlastnosti.

Návod k použití

Místo svaru očistěte. Sklon hořáku cca 20° od kolmice, vzdálenost dýzy od základního materiálu 20 - 30 mm. Pro vytvoření širokého homogenního návaru je doporučen rovnoměrný příčně kývavý pohyb hořákem.

Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M21 80% Ar / 20% CO₂

C1 CO₂

Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1703** je vhodný pro navařování nízkolegovaných ocelí.
- **WELCO A1703** má minimální rozstřík svarového kovu.
- **WELCO A1703** je po navaření třískově obrobitelný.
- **WELCO A1703** je určen pro opravy opotřebením tlakem a rázy kovu o kov.

Normy

DIN 8555 / E1-UM-300-P

EN 14700 / E Fe 1

Mechanické vlastnosti - tvrdost

Po navaření HB

300

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Cr	Fe
0,1	1,5	3,0	zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	kg / bal
22170310	1,0	15,0
22170312	1,2	15,0
22170316	1,6	15,0
23170310	1,0	5,0
23170312	1,2	5,0
23170316	1,6	5,0