



# A1703

MAG drát pro návary odolné tlaku a rázům.



## Použití

Kladky, jeřabová kola, kolejnice, vodící lišty, brzdové bubny, pojezdová kola, bubny a kladky navijáků, podávací válce atd.

## Oblast použití

**WELCO A1703** je vhodný především pro návary strojních součástí z nízkolegovaných ocelí, odolávajícím tlaku a rázům kovu o kov.

## Svařovací vlastnosti

**WELCO A1703** má dobré operativní vlastnosti.

## Návod k použití

Místo svaru očistěte. Sklon hořáku cca 20° od kolmice, vzdálenost dýzy od základního materiálu 20 - 30 mm. Pro vytvoření širokého homogenního návaru je doporučen rovnoměrný příčně kývavý pohyb hořákem.

## Ochranný plyn dle ČSN EN ISO 14175

M21 80% Ar / 20% CO<sub>2</sub>  
C1 CO<sub>2</sub>

## Klíčové vlastnosti

- **WELCO A1703** je vhodný pro navařování nízkolegovaných ocelí.
- **WELCO A1703** má minimální rozstřík svarového kovu.
- **WELCO A1703** je po navaření třískově obrobitelný.
- **WELCO A1703** je určen pro opravy opotřebením tlakem a rázy kovu o kov.

## Normy

DIN 8555 / MSG 1-GZ-300  
EN 14700 / S Fe 1

## Mechanické vlastnosti - tvrdost

Po navaření HB

300

## Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Fe
0,15	1,5	0,4	1,0	zbytek

## Rozměry a balení

Skład.číslo	Ø mm	kg / bal
22170310	1,0	15,0
22170312	1,2	15,0
22170316	1,6	15,0
23170310	1,0	5,0
23170312	1,2	5,0
23170316	1,6	5,0