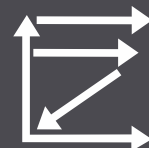




1895



Speciální elektroda z Ni-Fe slitiny pro svařování šedé litiny bez přehřevu.



Použití

Ozubená kola, patky elektromotorů, čerpadla, slévačské formy, lisovací formy, ložisková pouzdra, převodovky, bloky motorů.

Oblast použití

WELCO 1895 je určena pro návary a spojování šedé, temperované a tvárné litiny a také pro spojování těchto materiálů s ocelí.

Svařovací vlastnosti

WELCO 1895 pracuje s velmi malým proudem, to znamená i s velmi malým vneseným teplem. Je možné svařovat tenké litinové odlitky s optimální stabilitou na hranách. Tepelně ovlivněná zóna i svar zůstávají plně obrobitelné. Svařitelnost zaručena bez trhlin. Nevodivý obal umožňuje snadné vyvařování děr a otvorů a svařování v úzkých a těsných prostorách.

Návod k použití

Svařujte co nejmenším proudem. Krátký až středně dlouhý oblouk. Při svařování dílů citlivých na pnutí je vhodné svar rozdělit na úseky o délce max. 10 x průměr jádra elektrody. Šířka svarové housenky max. dvojnásobek průměru jádra elektrody. Po odstranění strusky je možné svar temovat pro odstranění pnutí. Je-li to možné doporučujeme přehřev ca 300°C a VŽDY je nutné po svařování zajistit pomalé ochlazování. Používejte jen suché elektrody. Přesušení: 120°C / 1 hod.

Nastavení proudu (AC (50V) / DC+)

Ø mm	Proud A
2,5	30 - 50
3,2	50 - 80
4,0	70 - 100

Klíčové vlastnosti

- WELCO 1895** svařuje s velmi nízkým proudem.
- WELCO 1895** netvoří trhliny, svar i tepelně ovlivněná zóna jsou plně obrobitelné.
- WELCO 1895** svařuje všechny typy šedé litiny.
- WELCO 1895** má stabilní oblouk, bez odstříku.
- WELCO 1895** má nevodivý obal pro snadné svařování v otvorech a těsných prostorách.
- WELCO 1895** je použitelná i pro střídavý proud.

Normy

DIN EN ISO 1071 / E C NiFe 1 1
DIN 8573 / E NiFe 1 BG 23
AWS A5.15 / E Ni Fe-CI

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrdość HB
230	400	12	200

Chemické složení svarového kovu (cca %)

C	Ni	Fe
1,5	51 - 55	zbytek

Rozměry a balení

Sklad. číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	cca ks / bal
21189525	2,5	300	5,0	325
21189532	3,2	350	6,0	192
21189540	4,0	350	5,5	82