



1890F

Litinová tyčka obalená tavidlem pro svařování šedé litiny plamenem.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1890F** obsahuje lamelový grafit.
- **WELCO 1890F** má plně obrobitelný svar i tepelně ovlivněnou zónu.
- **WELCO 1890F** netvoří trhliny.
- **WELCO 1890F** je vhodná pro spojování i návary šedé litiny.
- **WELCO 1890F** netvoří žádné póry ani zápaly.
- **WELCO 1890F** má jednoduché použití.
- **WELCO 1890F** má stejnou korozní odolnost jako šedá litina.

Použití

Ozubená kola, patky elektromotorů, čerpadla, slévačské formy, ložisková pouzdra, všechny druhy slévačských chyb, převodovky, motorové bloky.

Oblast použití

WELCO 1890F je možné použít pro návary a spojování při opravách odlitků ze šedé litiny GG 15 – GG 40.

Svařovací vlastnosti

Jednoznačnou výhodou **WELCO 1890F** je tepelně ovlivněná zóna bez trhlin, snadno obrobitelná.

Nastavení plamene

Kyslíko-acetylenový, neutrální plamen.

Návod k použití

Místo svaru očistěte. Doporučený přehřev 550-650°C. Místo svaru nahřejte na tavicí teplotu. Přídavný materiál roztavte a smíchejte se základním. Plamenem opracujte do požadovaného tvaru. Po svařování je doporučeno pomalé ochlazování, nejlépe v peci.

Normy

DIN 8573 : G FeC-1.

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pracovní teplota °C	Pevnost v tahu N/mm ²	Tvrdost HB
1 170	400	180

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Ni	Cu	Fe
3,3	3,2	0,6	0,5	0,1	Zbytek

Rozměry a balení

Skład.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
25189040	4,0	580	2,0	36