



# 1890F

Litinová tyčka obalená tavidlem  
pro svařování šedé litiny  
plamenem.



## Použití

Ozubená kola, patky elektromotorů, čerpadla, slévačské formy, ložisková pouzdra, všechny druhy slévačských chyb, převodovky, motorové bloky.

## Oblast použití

**WELCO 1890F** je možné použít pro návary a spojování při opravách odlitků ze šedé litiny GG 15 – GG 40.

## Svařovací vlastnosti

Jednoznačnou výhodou **WELCO 1890F** je tepelně ovlivněná zóna bez trhlin, snadno obrobitelná.

## Nastavení plamene

Kyslíko-acetylenový, neutrální plamen.

## Návod k použití

Místo svaru očistěte. Doporučený přehřev 550-650°C. Místo svaru nahřejte na tavicí teplotu. Přídavný materiál roztavte a smíchejte se základním. Plamenem opracujte do požadovaného tvaru. Po svařování je doporučeno pomalé ochlazování, nejlépe v peci.

## Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1890F** obsahuje lamelový grafit.
- **WELCO 1890F** má plně obrobitelný svar i tepelně ovlivněnou zónu.
- **WELCO 1890F** netvoří trhliny.
- **WELCO 1890F** je vhodná pro spojování i návary šedé litiny.
- **WELCO 1890F** netvoří žádné póry ani zápaly.
- **WELCO 1890F** má jednoduché použití.
- **WELCO 1890F** má stejnou korozní odolnost jako šedá litina.

## Normy

DIN 8573 : G FeC-1.

### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

| Pracovní teplota °C | Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup> | Tvrdost HB |
|---------------------|----------------------------------|------------|
| 1 170               | 400                              | 180        |

### Chemické složení svarového kovu (%)

| C   | Si  | Mn  | Ni  | Cu  | Fe     |
|-----|-----|-----|-----|-----|--------|
| 3,3 | 3,2 | 0,6 | 0,5 | 0,1 | Zbytek |

### Rozměry a balení

| Sklad.číslo | Ø mm | délka mm | kg / bal | cca ks / bal |
|-------------|------|----------|----------|--------------|
| 25189040    | 5,0  | 450      | 1,0      | 12           |