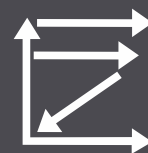




1881S



Niklová elektroda pro svařování
šedé litiny a temperované litiny.



Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1881S** řeší problémy s pórovitostí při svařování litiny.
- **WELCO 1881S** má plně obrobitelný svar i tepelně ovlivněnou zónu.
- **WELCO 1881S** má stabilní oblouk, bez odstříku. Netvoří trhliny, póry, vruby, zápaly. Žádné struskové vměstky.
- **WELCO 1881S** umožňuje jednoduché svařování ve všech pozicích.
- **WELCO 1881S** má nevodivý obal, který umožňuje bezpečné svařování v úzkých otvorech.
- **WELCO 1881S** je použitelná i pro střídavý proud.

Použití

Ozubená kola, patky elektromotorů, čerpadla, převodovky, bloky motorů, slévačské formy, ložisková pouzdra.

Oblast použití

WELCO 1881S je určena pro svařování šedé litiny, temperované litiny a ocelolitiny, zvláště tam, kde se požaduje dobrá obrobitelnost svarového kovu. Umožňuje i spojování ocele s litinou.

Svařovací vlastnosti

WELCO 1881S má klidný rovnoměrný oblouk, bez rozstříku, svařuje ve všech pozicích. Struska je měkká, snadno odstranitelná. Svařitelnost zaručena bez trhlin.

Návod k použití

Krátký oblouk. Svařujte co nejmenším proudem. Šířka svarové housenky max. dvojnásobek průměru drátu elektrody, délka housenky max. desetinásobek průměru drátu elektrody. Svar je kujný a po odstranění strusky je možné ho temovat na odstranění vnitřního pnutí. Při svařování stejnosměrným proudem s minus pólem na elektrodě tvoří čistě tekoucí svarový kov plochou housenkou s hlubokým závarem. Při svařování plus pólem je housenka více klenutá z důvodu menšího závazu a menšího vneseného tepla. Při svařování střídavým proudem jsou vzhled svaru i svařovací vlastnosti kompromisem obou polarit.

Používejte jen suché elektrody.

Přesušení: 120°C / 1 hod.

Normy

DIN 8573 / E Ni BG 13

AWS A5.15 / E Ni - CI

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Tvrdoost HB
150 - 200	do 300	5	cca 170

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Si	Mn	Fe	Cu	Ni
0,6	0,5	0,2	0,6	0,6	zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21188125	2,5	350	5,0	250
21188132	3,2	350	5,0	147
21188140	4,0	350	5,0	97

Nastavení proudu (AC / DC+)	
Ø mm	Proud A
2,5	60 - 80
3,2	80 - 110
4,0	100 - 140