1810

Speciální elektroda pro svařování přepálené a těžce svařitelné litiny.

Použití

Kotle, slévárenské kokily, rošty, sběrná výfuková potrubí.

Oblast použití

WELCO 1810 je určena pro svařování při opravách přepálené nebo těžce svařitelné litiny. Umožňuje i svařování oceli s litinou.

Svařovací vlastnosti

WELCO 1810 má klidný rovnoměrný oblouk, bez rozstřiku, svařuje ve všech pozicích. Struska je měkká, snadno odstranitelná. Tepelně ovlivněná zóna i svar jsou obrobitelné pouze broušením.

Návod k použití

Svařované místo dobře očistěte. Při svařování stejnosměrným proudem s minus pólem na elektrodě tvoří čistě tekoucí svarový kov plochou housenku s hlubokým závarem. Při svařování plus pólem je housenka více klenutá z důvodu menšího závaru a menšího vneseného tepla. Při svařování střídavým proudem jsou vzhled svaru i svařovací vlastnosti kompromisem obou polarit. Používejte jen suché elektrody. Přesušení: 120°C / 1 hod.

Klíčové vlastnosti

- ***WELCO 1810*** řeší problémy při svařování těžce svařitelné a přepálené litiny.
- ***WELCO 1810*** má svar obrobitelný pouze broušením.
- ***WELCO 1810*** netvoří trhliny, póry, vruby, zápaly, žádné struskové vměstky.
- ***WELCO 1810*** má stabilní oblouk, bez odstřiku.
- ***WELCO 1810*** umožňuje jednoduché svařování ve všech pozicích.
- ***WELCO 1810*** je vhodná pro otěruvzdorné návary na litinových dílech.
- ***WELCO 1810*** je použitelná i pro střídavý proud.

Normy

DIN 8573 / E FeC-2-BG 40
AWS A5.1 / E St

Chemické složení svarového kovu (cca %)				
C	**Mn**	**Si**	**Ti**	**Fe**
1,7	0,9	1,2	+	zbytek

Nastavení proudu (AC / DC+)	
Ø mm	**Proud A**
2,0	40 - 60
3,2	60 - 110

Rozměry a balení				
Sklad.číslo	**Ø mm**	**délka mm**	**kg / bal**	**cca ks / bal**
22181020	2,0	300	5,0	530
22181032	3,2	350	5,0	169