



# 1793

## Tvrdonávarová trubička.



### Použití

Extrémní otěr minerály. Zemní vrtáky a vrtací korunky. Stavebnictví, geologický průzkum, ropné a plynové vrty, studnařství, drtiče, dopravní šneky.

### Oblast použití

**WELCO 1793** je niklová trubička plněná směsí hotových wolfram-karbidových zrn, pro navařování kyslíko-acetylenovým plamenem. Vytváří vysokopevnostní matici se středně velkými zrny karbidu wolframu. **WELCO 1793** je ideální pro extrémní otěr minerály.

### Návod k použití

Navařované místo očistěte do kovového lesku, větší součásti dobře předehejte na 400 - 500°C. Očištěný povrch lehce natavte, odtavte kus trubičky, naneste a plamenem zpracujte. Při vhodném postupu je následující opracování minimální. Pro dosažení vysokých mechanických parametrů je důležité pracovat rychle, aby se omezil přílišný ohřev karbidových zrn. Po navaření je doporučeno pomalé ochlazování v peci nebo v perlitu. Návar nelze tepelně zpracovat ani třískově obrábět.

### Způsob ohřevu

Acetylenový plamen, min. velikost hořáku : 8

### Nastavení plamene

Neutrální, případně mírný přebytek acetylenu.

### Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1793** vytváří vysokopevnostní matici s velkými ostrohrannými zrny slinutého karbidu wolframu.
- **WELCO 1793** má výtěžnost 100%.
- **WELCO 1793** je použitelná na ocele i šedou litinu.
- **WELCO 1793** má extrémní tvrdost.

### Normy

DIN 8555 / E21-GF-45-GP

### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pracovní teplota °C	Pevnost matrice N/mm <sup>2</sup>	Tvrdost zrn HV
1460	500	1800-2200

### Chemické složení svarového kovu (%)

C	Fe	W	Ni
0,45	2,4	40	zbytek

Velikost karbidových zrn : 0,2 - 3 mm

### Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	l / mm	ks / bal	kg / bal
21179320	6,0	500	18	2,0
21179350	6,0	500	45	5,0