



1790

Tvrdonávarová kompozitní tyč.



Použití

Zemní vrtáky a vrtací korunky. Stavebnictví, geologický průzkum, ropné a plynové vrty, studnařství.

Oblast použití

WELCO 1790 je kompozitní návarová tyč pro navařování kyslíko-acetylenovým plamenem. Vytváří vysokopevnostní matici s velkými ostrohrannými zrny slinutého karbidu wolframu. **WELCO 1790** je ideální pro navařování rezných hran pro zemní vrtáky a vrtací korunky.

Návod k použití

Navařované místo očistěte do kovového lesku, větší součásti dobře předehejte na 400-500°C. Očištěný povrch lehce natavte, odtavte a naneste kapku a plamenem zpracujte. Při vhodném postupu je následující opracování minimální. Pro dosažení vysokých mechanických parametrů je důležité materiál nepřehřát. Po navaření je doporučeno pomalé ochlazování v peci nebo v zábalu. Návar nelze tepelně zpracovat ani třískově obrábět.

Způsob ohřevu

Acetylenový plamen, min. velikost hořáku : 9 - 14

Nastavení plamene

Neutrální, případně mírný přebytek acetyleny.

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1790** vytváří vysokopevnostní matici s velkými ostrohrannými zrny slinutého karbidu wolframu.
- **WELCO 1790** má výtěžnost 100%.
- **WELCO 1790** má extrémně velká karbidová zrna.
- **WELCO 1790** je použitelná na ocele i šedou litinu.
- **WELCO 1790** má extrémní tvrdost.

Normy

speciální produkt

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pracovní teplota °C	Pevnost matrice N/mm ²	Tvrdost zrn HV
950	750-800	2000-2400

Chemické složení svarového kovu (%)

W	Cu	Ni	Co	C	Zn
54	20	4	3	3	zbytek

Velikost karbidových zrn : 10,0 x 9,5 x 8,5 mm

Rozměry a balení

Sklad.číslo	▲ mm	l / mm	ks / bal	kg / bal
21179020	15,0	450	4	2,0
21179050	15,0	450	10	5,0