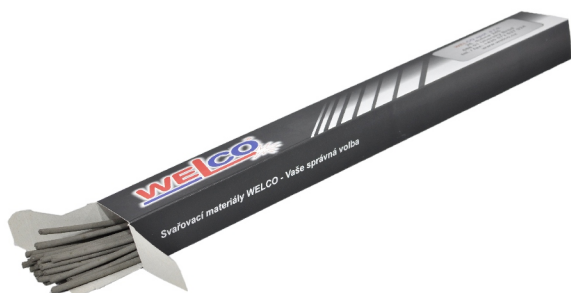




# 1779F

Tvrdonávarová pájka obalená tavidlem, pro návary odolávající extrémnímu otěru a erozi.



## Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1779F** je extrémně tvrdá.
- **WELCO 1779F** má vysokou výtěžnost.
- **WELCO 1779F** má jednoduché použití.
- **WELCO 1779F** použitelná na ocele i šedou litinu.
- **WELCO 1779F** vytváří tvrdý hladký povrch s dobrou odolností extrémnímu otěru.
- **WELCO 1779F** má dobré antikorozi vlastnosti.
- **WELCO 1779F** umožňuje navařování více vrstev.

## Použití

Otěr vlivem zeminy, písku, kaolínu, cementu apod.

## Oblast použití

**WELCO 1779F** je návarový prášek ve formě flexibilní silně obalené navařovací tyčinky. Tvoří hladké tvrdé povrchy odolávající extrémnímu otěru a erozi. **WELCO 1779F** je vhodná pro navařování hran i plošné návary.

## Návod k použití

Navařované místo očistíte do kovového lesku, větší součásti dobře předehejete na 400-500°C. Očištěný povrch lehce natavte, odtavte a naneste kapku a plamenem zpracujte. Při vhodném postupu je následující opracování minimální. Pro dosažení vysokých mechanických parametrů je důležité materiál nepřehřát. Po navaření je doporučeno pomalé ochlazování v peci nebo v zábalu. Trhliny vzniklé při chladnutí nejsou závadou. Návar nelze tepelně zpracovat ani třískově obrábět.

## Způsob ohřevu

Acetylenový plamen, min. velikost hořáku : 8

## Nastavení plamene

Neutrální, případně mírný přebytek acetyleny.

## Normy

DIN 8555 / G 22 - UM 55 - CTZ

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Pracovní teplota °C	Tvrdost návaru HRC	Tvrdost zrn HV
1050	68-70	2000-2400

## Chemické složení svarového kovu

Ni – Cr – B – Si prášek

## Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	l / mm	ks / bal	kg / bal
21177950	5,0	450	29	2,0