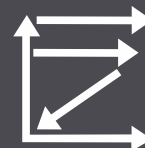




1689R



Rutilová elektroda pro
žáruvzdorné Cr-Ni ocele
s nízkým obsahem uhlíku.



Použití

Teplárny, spalovny, sklárny, chemický průmysl, potravinářský průmysl, papírny, jatka, pivovary.

Oblast použití

WELCO 1689R je určena pro návary a spojování různorodých nízkouhlíkových žáruvzdorných Cr-Ni ocelí.

Ocele svařitelné WELCO 1689R		
1.4541	1.4550	1.4710
1.4712	1.4727	1.4729
1.4740	1.4742	1.4780
1.4825	1.4828	1.4878

Svařitelnost je pro spojování nízkouhlíkových ocelí zaručena do pracovní teploty +300°C.

Návod k použití

Místo svaru očistěte a odmastěte. Krátký oblouk. Používejte pouze suché elektrody. Přesušení: 300°C / 2 hod.

Nastavení proudu (AC / DC+)	
Ø mm	Proud A
2,0	40 - 60
2,5	60 - 90

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1689R** má stabilní oblouk, bez odstříku.
- **WELCO 1689R** má snadné zapalování i opětovné zapálení oblouku.
- **WELCO 1689R** je žáruvzdorná do teploty 1050°C.
- **WELCO 1689R** umožňuje snadné svařování v pozicích.
- **WELCO 1689R** netvoří žádné póry ani zápaly.

Normy

DIN 8556 / E 23 12 LR 32
AWS A-5.4 / E 309-L17

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houž. J/+20°C
400	550	30	55

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Cr	Ni	Fe
0,03	22,0	12,0	zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
22168920	2,0	300	4,0	375
22168925	2,5	300	4,2	240