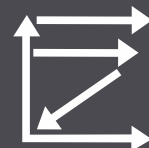




# 1687R



Rutilová elektroda stabilizovaná Nb, pro korozi a kyselinovzdorné Cr-Ni ocele.



#### Použití

Petrochemický průmysl, pivovary, potravinářský průmysl, chemický průmysl, jatka, výroba vína.

#### Oblast použití

**WELCO 1687R** je určena pro spojování a návary stabilizovaných korozi-vzdorných a kyselinovzdorných 18/8 Cr-Ni ocelí s nízkým obsahem uhlíku. Odolnost mezikrystalické korozi do +400°C. Svar je dobře leštitelný.

| Ocele svařitelné WELCO 1687R |                  |        |                   |
|------------------------------|------------------|--------|-------------------|
| 1.4301                       | X5 Cr Ni 18 10   | 1.4312 | G-X10 Cr Ni18 8   |
| 1.4303                       | X5 Cr Ni 18 12   | 1.4319 | X5 Cr Ni18 7      |
| 1.4306                       | X2 Cr Ni 19 11   | 1.4541 | X6 Cr Ni Ti 18 10 |
| 1.4307                       | G-X2 Cr Ni 18 9  | 1.4550 | X6 Cr Ni Nb 18 10 |
| 1.4308                       | G-X 6 Cr Ni 18 9 | 1.4552 | G-X5 Cr Ni Nb18 9 |
| 1.4310                       | X 12 Cr Ni17 7   |        |                   |

#### Svařovací vlastnosti

**WELCO 1687R** má stabilní oblouk a svařuje bez rozstříku. Snadné zapálení a opětovné zapálení oblouku. Snadno odstranitelná struska, čistý jemně šupinatý povrch svaru bez vrubů a zápalů.

#### Návod k použití

Místo svaru očistěte a odmastěte. Krátký oblouk. Používejte pouze suché elektrody. Přesušení: 300°C / 2 hod.

| Nastavení proudu (AC / DC+) |         |
|-----------------------------|---------|
| Ø mm                        | Proud A |
| 1,6                         | 25 - 40 |
| 2,0                         | 40 - 60 |
| 2,5                         | 50 - 90 |

#### Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1687R** má stabilní oblouk, bez odstříku.
- **WELCO 1687R** má snadné zapalování i opětovné zapálení oblouku.
- **WELCO 1687R** umožňuje snadné svařování v pozicích.
- **WELCO 1687R** je použitelná pro pracovní teploty do 400°C.
- **WELCO 1687R** netvoří žádné póry ani zápaly.
- **WELCO 1687R** odolává korozi a kyselinám.
- **WELCO 1687R** je dobře leštitelná.

#### Normy

DIN 8556 / E 19 9 Nb R 23  
AWS A5.4 / E 347-16

#### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

| Mez kluzu N/mm <sup>2</sup> | Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup> | Tažnost A <sub>5</sub> % | Vrubová houž. KCV J/+20°C | Tvrdoost HB |
|-----------------------------|----------------------------------|--------------------------|---------------------------|-------------|
| 350                         | 550                              | 33                       | 65                        | 180         |

#### Chemické složení svarového kovu (%)

| C    | Mn  | Nb  | Cr   | Ni  |
|------|-----|-----|------|-----|
| 0,03 | 1,7 | 0,3 | 19,0 | 9,5 |

#### Rozměry a balení

| Sklad.číslo | Ø mm | délka mm | kg / bal | ks / bal |
|-------------|------|----------|----------|----------|
| 22168716    | 1,6  | 250      | 2,5      | 400      |
| 22168720    | 2,0  | 300      | 4,0      | 375      |
| 22168725    | 2,5  | 300      | 4,2      | 240      |