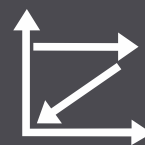




# 1649



Bazická elektroda pro spojování  
a navařování 13% chromových ocelí.



#### Použití

Nádrže, kolony, výměníky, hřídele, parní turbíny, lopatky turbokompresorů, chemický, papírenský, potravinářský a textilní průmysl.

#### Svařovací vlastnosti

**WELCO 1649** je speciální bazická elektroda s vysokou pevností pro spojování feriticko - martenzitických chromových ocelí s obsahem chromu do 13%.

**WELCO 1649** je snadno svařující, má stabilní, klidný oblouk, dobře zatéká, struska je snadno odstranitelná, svar bez vrubů, minimální rozstřík.

#### Oblast použití Wr.Nr :

1.4000	1.4006
1.4001	1.4021
1.4002	1.4024

#### Návod k použití

Krátký oblouk. Elektrodou se dotýkejte svařovaného kusu. Používejte jen suché elektrody.  
Přesušení : 300°C / 2 hod.

#### Nastavení proudu DC+

Ø mm	Proud A
2,5	60 - 90
3,2	80 - 110
4,0	100 - 150

#### Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1649** má vysokou pevnost v tahu.
- **WELCO 1649** má vysokou odolnost korozi v prostředí páry a vody.
- **WELCO 1649** snadno zapaluje a má klidný, stabilní oblouk.
- **WELCO 1649** má minimální rozstřík.
- **WELCO 1649** má snadno odstranitelnou strusku.

#### Normy

EN ISO 3581-A: E 13 B 42

AWS SFA-5.4: E 410 - 25

#### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Tvrdoost po navareni HB	Tvrdoost po žihani HRC
450	do 650	15	180	35

#### Chemické složení svarového kovu (cca %)

C	Mn	Cr	Fe
0,1	0,7	13,0	Zbytek

#### Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21164925	2,5	350	5,0	198
21164932	3,2	350	4,5	95
21164940	4,0	450	6,0	72