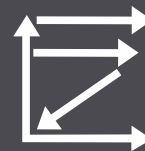




# 1646



Rutilová elektroda pro trubkové  
a kotlové Cr-Mo ocele.



## Použití

Kotle, kotlárný, teplárny, potrubí, elektrárny, chemický průmysl, tlakové nádoby, zpracování ropy a vodíku.

## Svařovací vlastnosti

**WELCO 1646** je speciální rutilová elektroda s vysokou pevností pro spojování ocelí na bázi Cr-Mo. Ideální zejména pro kořenové svary v kombinaci s výplňovou bazickou elektrodou **WELCO 1645**. Doporučené tepelné zpracování pro odstranění pnutí : 760°C / 5hod v peci, následné ochlazení v peci na + 400°C poté chladnutí na vzduchu.

**WELCO 1646** je snadno svařující, má stabilní, klidný oblouk, dobře zatéká, struska je snadno odstranitelná, svar bez vrubů, minimální rozstřík.

## Návod k použití

Krátký oblouk. Elektrodou se dotýkejte svařovaného kusu. Používejte jen suché elektrody.

Přesušení : 120°C / 1 hod.

| Nastavení proudu DC-AC |           |
|------------------------|-----------|
| Ø mm                   | Proud A   |
| 2,5                    | 70 - 90   |
| 3,2                    | 115 - 145 |
| 4,0                    | 145 - 190 |

## Klíčové vlastnosti

- WELCO 1646** má vysokou pevnost v tahu.
- WELCO 1646** je vhodná pro všechny pozice kromě pozice shora-dolů.
- WELCO 1646** odolává stlačenému vodíku a je žáruvzdorná do +600°C.
- WELCO 1646** snadno zapaluje a má klidný, stabilní oblouk.
- WELCO 1646** má minimální rozstřík.
- WELCO 1646** má snadno odstranitelnou strusku.

## Normy

DIN 8575 : E CrMo5 R 22

EN 1599 : E CrMo5 R 12

## Mechanické vlastnosti, svařitelnost

| Mez kluzu<br>N/mm <sup>2</sup> | Pevnost<br>v tahu<br>N/mm <sup>2</sup> | Tažnost<br>A <sub>5</sub><br>% | Vrubová<br>houževnatost<br>J/+20°C |
|--------------------------------|--|--------------------------------|------------------------------------|
| do 520                         | 640-740                                | do 17                          | do 47                              |

## Chemické složení svarového kovu (%)

| C    | Mn  | Si  | Cr  | Mo  | Fe     |
|------|-----|-----|-----|-----|--------|
| 0,11 | 0,8 | 0,5 | 5,0 | 0,5 | zbytek |

## Rozměry a balení

| Sklad.číslo | Ø mm | délka mm | kg / bal | ks / bal |
|-------------|------|----------|----------|----------|
| 21164625    | 2,5  | 300      | 4,0      | 220      |
| 21164632    | 3,2  | 350      | 4,0      | 114      |
| 21164640    | 4,0  | 450      | 5,4      | 78       |