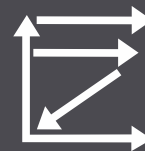




1645



Bazická elektroda pro trubkové
a kotlové Cr-Mo ocele.



Použití

Kotle, kotlárný, teplárny, potrubí, elektrárny, chemický průmysl, zařízení na zpracování ropy a vodíku.

Svařovací vlastnosti

WELCO 1645 je speciální bazická elektroda s vysokou pevností pro spojování ocelí na bázi Cr-Mo. Doporučené tepelné zpracování pro odstranění pnutí : 760°C / 5hod v peci, následné ochlazení v peci na +400°C poté chladnutí na vzduchu.

WELCO 1645 je snadno svařující, má stabilní, klidný oblouk, dobře zatéká, struska je snadno odstranitelná, svar bez vrubů, minimální rozstřík.

Návod k použití

Krátký oblouk. Elektrodou se dotýkejte svařovaného kusu. Používejte jen suché elektrody.

Přesušení : 400°C / 1 hod.

Nastavení proudu DC+	
Ø mm	Proud A
2,5	65 - 85
3,2	100 - 130
4,0	140 - 180

Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1645** má vysokou pevnost v tahu.
- **WELCO 1645** je vhodná pro všechny pozice kromě pozice shora-dolů.
- **WELCO 1645** odolává stlačenému vodíku a je žáruvzdorná do +600°C.
- **WELCO 1645** snadno zapaluje a má klidný, stabilní oblouk.
- **WELCO 1645** má minimální rozstřík.
- **WELCO 1645** má snadno odstranitelnou strusku.

Normy

DIN 8575 : E CrMo5 B 20+

EN 1599 : E CrMo5 B 42

Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm ²	Pevnost v tahu N/mm ²	Tažnost A ₅ %	Vrubová houževnatost J/+20°C
do 490	580-740	do 18	do 70

Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	Fe
0,08	0,9	0,5	5,0	0,6	zbytek

Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21164525	2,5	300	3,4	170
21164532	3,2	350	4,0	109
21164540	4,0	450	5,4	80