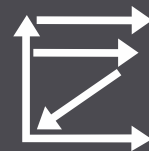




# 1643



Bazická elektroda pro trubkové  
a kotlové Cr-Mo-V ocele.



### Použití

Kotle, kotlárný, teplárny, potrubí, elektrárny.

### Svařovací vlastnosti

**WELCO 1643** je speciální bazická elektroda s vysokou pevností pro spojování ocelí na bázi Cr-Mo-V. Doporučené tepelné zpracování pro odstranění pnutí : 700°C / 6hod v peci, následné ochlazení v peci při + 300°C.

**WELCO 1643** je snadno svařující, má stabilní, klidný oblouk, dobře zatéká, struska je snadno odstranitelná, svar bez vrubů, minimální rozstřík.

### Návod k použití

Krátký oblouk. Elektrodou se dotýkejte svařovaného kusu. Používejte jen suché elektrody.

Přesušení : 300 - 350°C / 1 - 2 hod.

### Klíčové vlastnosti

- **WELCO 1643** má vysokou pevnost v tahu.
- **WELCO 1643** je vhodná pro všechny pozice kromě pozice shora-dolů.
- **WELCO 1643** netvoří trhliny.
- **WELCO 1643** snadno zapaluje a má klidný, stabilní oblouk.
- **WELCO 1643** má minimální rozstřík.
- **WELCO 1643** má snadno odstranitelnou strusku.

### Normy

DIN 8575 : E CrMoV 1B 20+

EN 1599 : E CrMoV 1B

### Mechanické vlastnosti, svařitelnost

Mez kluzu N/mm <sup>2</sup>	Pevnost v tahu N/mm <sup>2</sup>	Tažnost A <sub>5</sub> %	Vrubová houževnatost J/+20°C
do 450	do 600	do 15	do 50

### Chemické složení svarového kovu (%)

C	Mn	Si	Cr	Mo	V
0,11	0,9	0,5	1,4	1,0	0,25

### Rozměry a balení

Sklad.číslo	Ø mm	délka mm	kg / bal	ks / bal
21164325	2,5	350	4,4	220
21164332	3,2	350	4,0	84
21164340	4,0	450	5,6	78

Nastavení proudu DC+ / AC (U <sub>0</sub> > 70V)	
Ø mm	Proud A
2,5	60 - 90
3,2	90 - 130
4,0	140 - 180